

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

- não confidencial, todo em português, no máximo 3 páginas, orientação retrato, sem qualquer indício que identifique a empresa pleiteante -

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
D1286-01PI	8414.90.39	Ex 011 Sapata em aço liga (C: 1,05%; Si: 0,25%; Cr: 1,45%) com geometria de meia esfera, com diâmetros de 13,494mm e 14,288mm, tratado termicamente, com precisão mecânica de 5 microns para mais e para menos, rugosidade superficial menor ou igual 0,8 microns Rz, com complexa geometria de concordâncias entre face plana e face esférica.

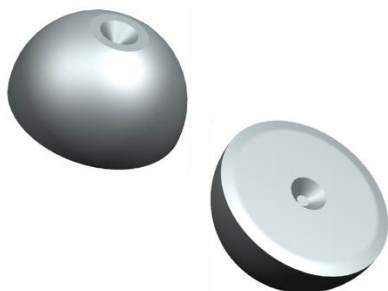
1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

(características quantitativas e qualitativas, por exemplo: dimensões, materiais de fabricação, especificações de trabalho/funcionamento [torque, potência, resistência, tensão, corrente, dureza, vazão, condutibilidade, temperatura etc.], características de hardware, software, características físicas, dentre outras inerentes a cada produto):

A sapata apresenta a forma de uma calota esférica delimitada por dois planos e é responsável pela interface entre o eixo com placa e os pistões do compressor, possibilitando a conversão do movimento rotacional do eixo em movimento linear alternado dos pistões. Produzida em aço liga SAE52100 tratado termicamente, com dureza entre 700 e 860 HV (escala Vickers), possui diâmetro esférico de 14,288 mm, tolerância de 10 µm e esfericidade máxima de 4 µm. O plano que delimita a calota requer planicidade de 5 µm e toda a superfície recebe superacabamento para garantir rugosidade máxima Rz 0,8. A altura total da calota varia de 7,890 mm a 7,940 mm, porém, devido aos requisitos de produção, as peças passam por seleção automática baseada nessa dimensão, sendo agrupadas em dez classes de altura com incrementos de 5 µm. Essa classificação é indispensável para o controle das folgas na interface placa, sapata e pistão. Nas extremidades da calota existem rebaixos cuja função é promover a lubrificação das superfícies deslizantes, evitando o colapso do filme lubrificante, o desgaste por abrasão e o consequente travamento do compressor.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:

(obrigatório conter as principais dimensões):



3. Aplicação do item importado:

(em qual produto fabricado pela empresa pleiteante o item importado será incorporado):

O item importado é aplicado na fabricação de compressores para sistemas de ar-condicionado automotivo, estabelecendo a interface entre o eixo com placa e o pistão. Sua função é análoga à de uma biela em um motor de combustão interna, convertendo o movimento rotacional em movimento linear alternado. Para garantir a vida útil do produto final, são especificadas folgas mínimas e máximas nessa interface, ajustadas por meio da seleção de uma das dez classes dimensionais disponíveis, tornando essa classificação indispensável ao processo produtivo.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

responsável por ser a interface entre o eixo com placa e os pistões do compressor, sua face plana se assenta sobre a superfície de deslizamento da placa oscilante, enquanto a região esférica faz contato angular com os pistões, essa interação é o que permite a transformação do movimento rotacional do eixo em movimento linear nos pistões.